



Techtools
High Performance Power Tools



Fresa a filettare



Gewindefraser



Thread Mills

FRESA
FILETTARE
Thread Mills

Acciai

Acciai

>58Hrc

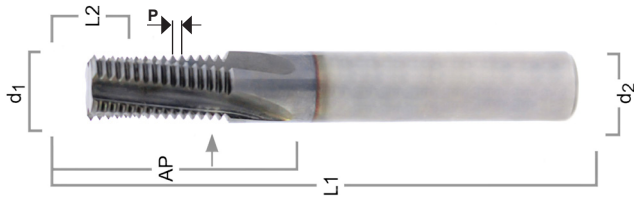
Titanio

Inox

Alu<9%

4800

Thread



64 Hrc
Durezza

48 Hrc
Durezza

36 Hrc
Durezza

FRESA A FILETTARE / Thread Mills

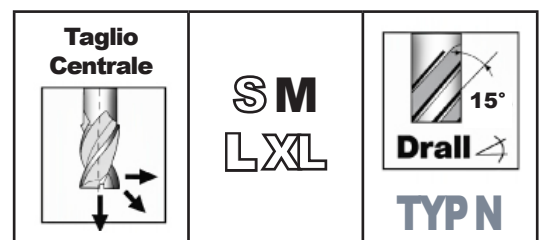
(M) Misura metrica (metrisch)	(P) Passo (Pitch)	(d1)	(L1) Full lenght	(d2)	(AP) Utile fresa (flute lenght)	(Z) Tagli (Flute)	4800 Rivestimento Poke Codice
M3	0.5	2.4	52	4	6.5	3	- M3
M4	0.7	3.15	58	6	8.8	3	- M4
M5	0.8	4	58	6	12.0	3	- M5
M6	1.0	4.75	58	6	12.8	3	- M6
M8	1.25	6	62	6	17.2	3	- M8
M10	1.50	8	72	8	21.0	3	- M10
M12	1.75	10	72	10	21.7	3	- M12
M14	2.00	10	76	10	25.0	3	- M14
M16	2.00	12	84	12	26.8	3	- M16
M20	2.50	16	100	16	37.8	3	- M20

Filettatura
Fresa



High performance thread mills
For blind hole and trough hole
Right or left thread - With Poke coating

Fresa a filettare per fori ciechi e passanti
Per fori destri e sinistri
Con il rivestimento Poke la vita utensile aumenta con più sicurezza



Vt (m/min)	Applicazione (profondità 2xd)						
Typ work 4800	Acciaio <500	Acciaio <800	Acciaio durezza >1000N	Leghe e titanio	Acciaio inossidabile	Ghisa GG	Alluminio
Code 4800	100 - 120	70 - 80	40 - 60	35 - 45	35 - 38	85 - 90	100 - 280