



Techtools
High Performance Power Tools



Fresa a filettare



Gewindefraser



Thread Mills

FRESA
FILETTARE
Thread Mills

Acciai

Acciai

>58Hrc

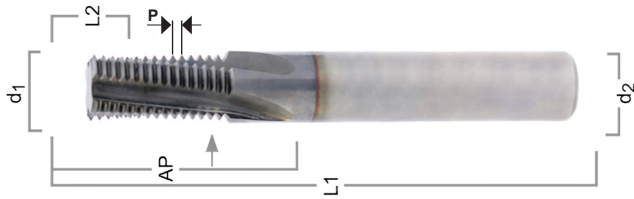
Titanio

Inox

Alu<9%

4801

Thread



64 Hrc
Durezza

48 Hrc
Durezza

36 Hrc
Durezza

FRESA A FILETTARE / Thread Mills

MF

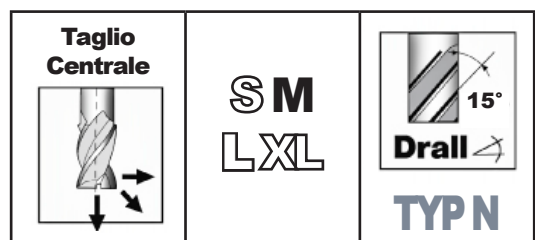
(M) Misura metrica (metrisch)	(P) Passo (Pitch)	(d1)	(L1) Full lenght	(d2)	(AP) Utile fresa (flute lenght)	(Z) Tagli (Flute)	4801 Rivestimento Poke Codice
M8	0.75	6	58	6	12.80	3	- 8075
M8	1.00	6	58	6	12.80	3	- 8100
M10	1.00	8	63	8	16.00	3	- 10100
M12	1.00	10	73	10	18.80	3	- 12100
M12	1.25	10	73	10	21.80	3	- 12100
M12	1.50	10	73	10	21.80	3	- 12100
M14	1.00	10	76	10	22.00	3	- 14100
M14	1.50	10	76	10	22.50	3	- 14150
M16	1.00	12	84	12	24.80	3	- 16100
M16	1.50	12	84	12	24.80	3	- 16150
M20	1.50	16	92	16	35.80	3	- 20150
M20	2.00	16	92	16	37.80	3	- 20200

Filettatura
Fresa



High performance thread mills
For blind hole and trough hole
Right or left thread - With Poke coating

Fresa a filettare per fori ciechi e passanti
Per fori destri e sinistri
Con il rivestimento Poke la vita utensile aumenta con più sicurezza



Vt (m/min)	Applicazione (profondità 2xd)						
Typ work 4801	Acciaio <500	Acciaio <800	Acciaio durezza >1000N	Leghe e titanio	Acciaio inossidabile	Ghisa GG	Alluminio
Code 4801	100 - 120	70 - 80	40 - 60	35 - 45	35 - 38	85 - 90	100 - 280